

Серия ProfiRip

**Многопильные станки
для продуктивной деревообработки**



RAIMANN предлагает: добротные многопилы для любых производственных условий

Раскрой досок по ширине играет ключевую роль для деревообработки в целом. Оптимизация при продольном раскросе по сути означает оптимизацию производственных расходов. Высокопроизводительные станки ProfiRip, в том числе оснащённые системой оптимизации раскроса, сегодня можно встретить и на мебельной фабрике, и в цехе по изготовлению клеёных щитов, и в небольшой мастерской по оформлению интерьеров, и на большом лесопильном заводе. Эти станки служат для изготовления реек или иных погонажных заготовок, предназначенных для дальнейшей строжки, профилирования, склеивания. Станки ProfiRip отличаются высокой рентабельностью, обеспечивая максимальный полезный выход, при этом удобны в эксплуатации и переоснастке.





Главная задача наших проектировщиков – повышать технологическую гибкость и экономическую эффективность предлагаемых группой WEINIG системных решений. Для каждого заказчика мы стремимся подыскать наиболее подходящую концепцию. Высококачественные узлы и детали, применяемые в станках Raimann, обуславливают надёжную работу наших машин при продолжительной нагрузке. Наряду с серийным оборудованием, мы разрабатываем и нестандартные решения для технологических участков желаемой производительности. Иными словами, мы делаем всё, чтобы Вы могли использовать ProfiRip как высокоэффективную систему!



ProfiRip – это Ваш решающий шаг в конкурентной борьбе:

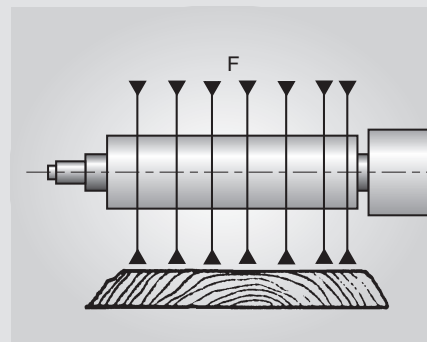
- Мощный производственный потенциал
- Большой диапазон производительности
- Быстрая переоснастка
- Приспособляемость к разным условиям использования
- Превосходное качество резов, с получением поверхностей, готовых к склеиванию
- Высокая эффективность, обусловленная передовой технологией
- Неизменные стабильность и продуктивность даже при продолжительной работе с очень большой нагрузкой
- Множество удобств для оператора
- Исключительная надёжность и безопасность
- Оптимальная унификация (в рамках системных решений)



Варьируемый постав пил RAIMANN: доска к доске – в самом выгодном комплекте

Имея многопильный станок с варьируемым поставом пильных дисков, Вы можете подстраивать обработку под приобретаемый материал. Эта крепкая конструкция позволяет изменять положение переставных пил – их в одном поставе может быть до шести – со скоростью до 300 мм/с. Вы рационально используете древесину и извлекаете из каждой доски максимальный доход.

Дефектные участки, например сучки или трещины, Ваша пила элегантно «обходит стороной». Распиленные поверхности получаются такого качества, что могут сразу идти на склеивание, минуя строжку. Это означает: меньше древесины попадает в отход, темп производства убастрывается, число операций сокращается. В результате Ваша прибыль возрастает!

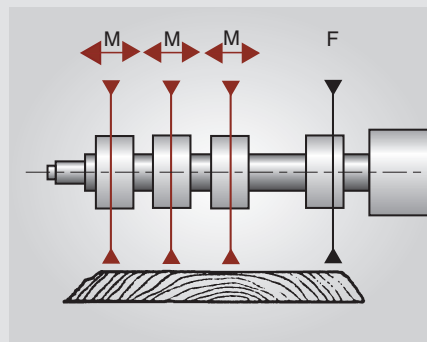
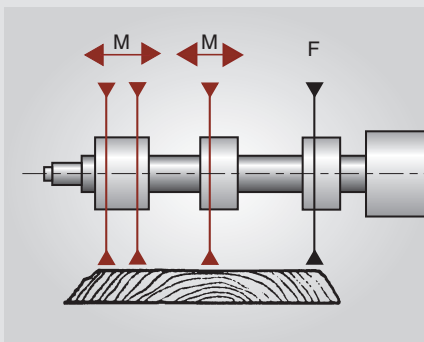
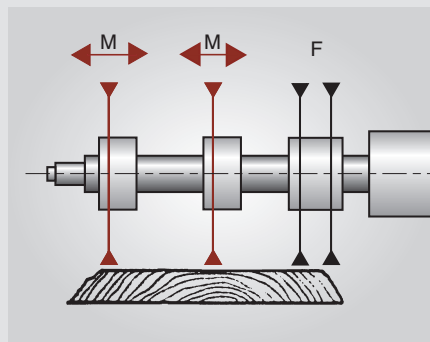
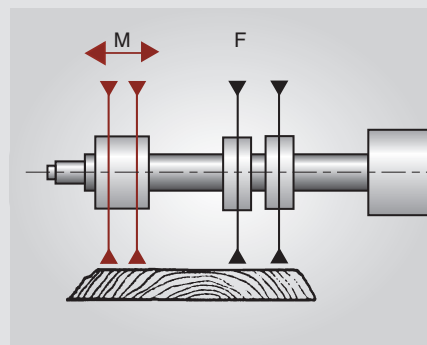
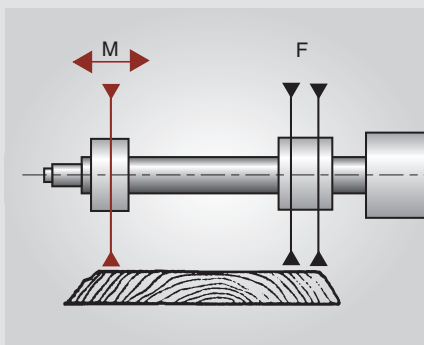
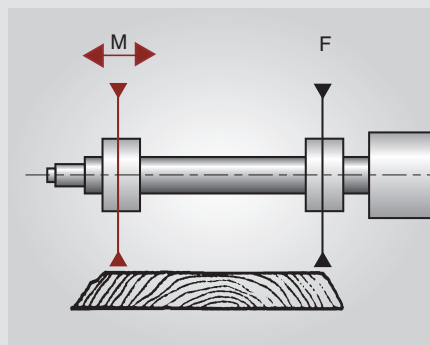


Обычный жёсткий постав пил

Возможные комбинации

На рисунках показаны лишь некоторые из множества вариантов распределения пил в одном поставе.

F = фиксированная пила
M = переставная пила

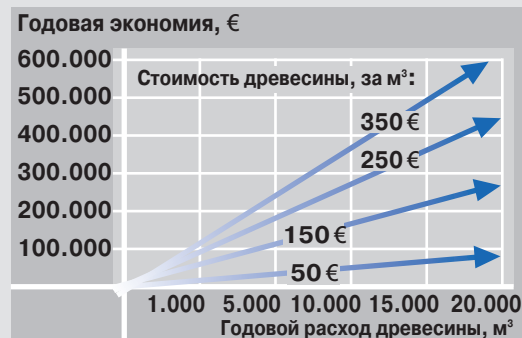


Варьируемый постав пил RAIMANN: верный способ повысить доходность деревообработки

Зачастую на распиливание поступают доски разной ширины, неодинакового качества, и у каждой из них свои дефекты. Из-за такой неравномерности обрабатываемого пиломатериала при его роспуске на станках с жёстким поставом пил теряется в среднем 8% древесины. На многопильных установках ProfiRip используются переставные пильные диски – таких может быть от одного до шести, смотря по необходимости и потребности конкретного производства. Варьируя расположение пил в поставе, можно рациональнее использовать материал и добиваться более высокого выхода полезной продукции, таким образом уменьшать издержки и повышать доход. При оптимизированном раскрое остатки досок получаются минимальными либо такими, что им можно найти какое-то применение.

Примеры выполняемых работ

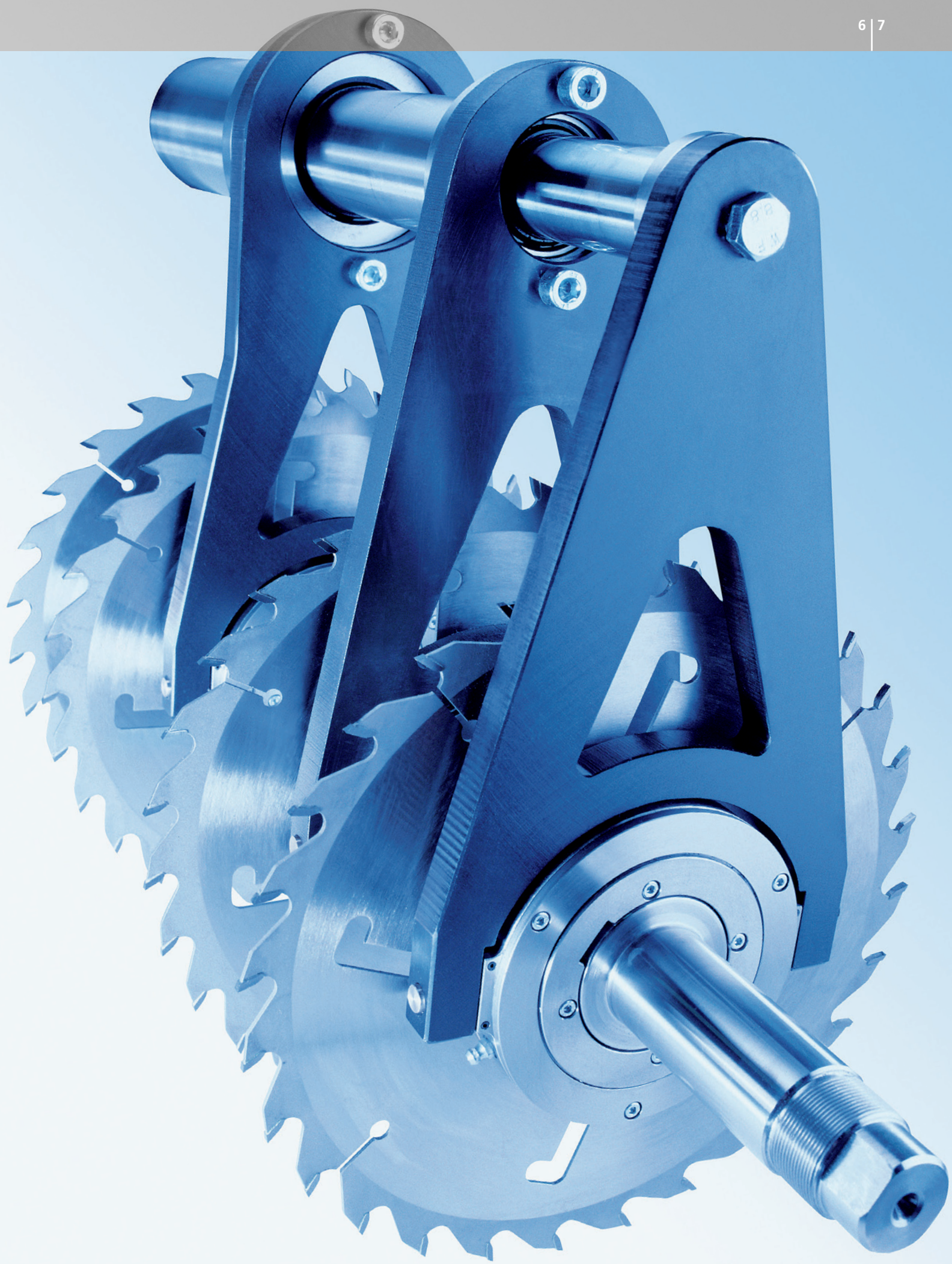
- 1 Обрезка
- 2 Роспуск на рейки разной ширины, по индивидуальным требованиям
- 3 Раскрой с выпиливанием дефектов
- 4 Раскрой в два прохода (при втором проходе раскраивается возвращаемый остаток доски)



Резервы экономии при использовании технологий с варьируемым поставом пил

Способы оптимизации путём перестановки пил

- Оператор следит за индицируемыми на экране значениями ширины и управляет поставом при помощи педали (при обрезке и раскрое с получением задаваемого качества)
- Оператор задаёт нужные размеры (из запрограммированных) через клавиатуру (обработка по разным схемам раскроя)
- Полуавтоматический режим работы с применением программы TimberMax (сортировку по качеству и обмеры выполняет оператор)
- Автоматический режим работы с применением сканера (обмеры досок и распознавание дефектов выполняет сканер)



Модели RAIMANN ProfiRip KM 310 и KM 310 M: начинайте осваивать все возможности оптимизации

Обе эти модификации, хотя и рекомендуются как стартовые, однако уже оснащены эффективной системой оптимизации и способны справиться со многими сложными заданиями. Максимальная высота распила на таких станках – 120 мм, при довольно большой скорости подачи и превосходных показателях полезного выхода. Даже при весьма значительных продолжительных нагрузках качество продукции получается неизменно безупречным. Переоснастка станка занимает минимум времени благодаря запатентованной системе Quickfix. Оператору нетрудно освоиться со станком и использовать его для выполнения разнообразных заказов. Возможность изменять постав пил, система управления Proficut и программа TimberMax обуславливают эффективный и быстрый раскрой с получением реек определённой ширины или же в соответствии с заданным критерием оптимизации.



Модели RAIMANN ProfiRip KR 310 и KR 310 M: крепкие, надёжные и мощные многопилы



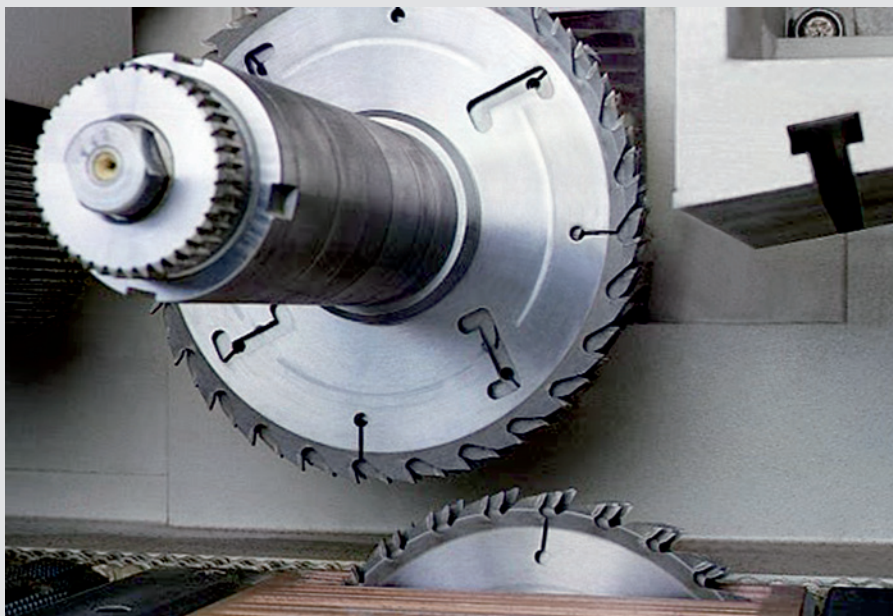
С таким станком, будь он с системой оптимизации или обычный многопил, Вы обретаете прочную производственную платформу. Наряду с добротной типовой оснасткой к нему предлагается множество нестандартных дополнений. Исключительно крепкая конструкция, с массивным прижимом обеспечивает бесперебойное прохождение материала и чрезвычайно качественные пропилы. При использовании специальных пильных дисков получаемые детали можно сразу же передавать на склеивание. Мощность пильного агрегата позволяет успешно раскраивать даже самые трудные в обработке материалы. При этом допускается весьма существенная разнотолщинность поступающих заготовок.

Модели RAIMANN ProfiRip KR 450 / KR 610 и KR 450 M / KR 610 M: высочайшая производительность и продуманная технология

Это наиболее мощные модификации станка ProfiRip – для самых требовательных заказчиков, ориентирующихся только на передовые методы производства. Шесть переставных дисков, максимальная ширина обработки 450 либо 610 мм, высота пропила до 140 мм, скорость подачи до 80 м/мин. На станке с такими характеристиками Вы сможете работать с исключительной гибкостью, высочайшей производительностью и наибольшей продуктивностью.



Модель RAIMANN ProfiRip KRD 310: двухвальный круглопильный станок нового типа

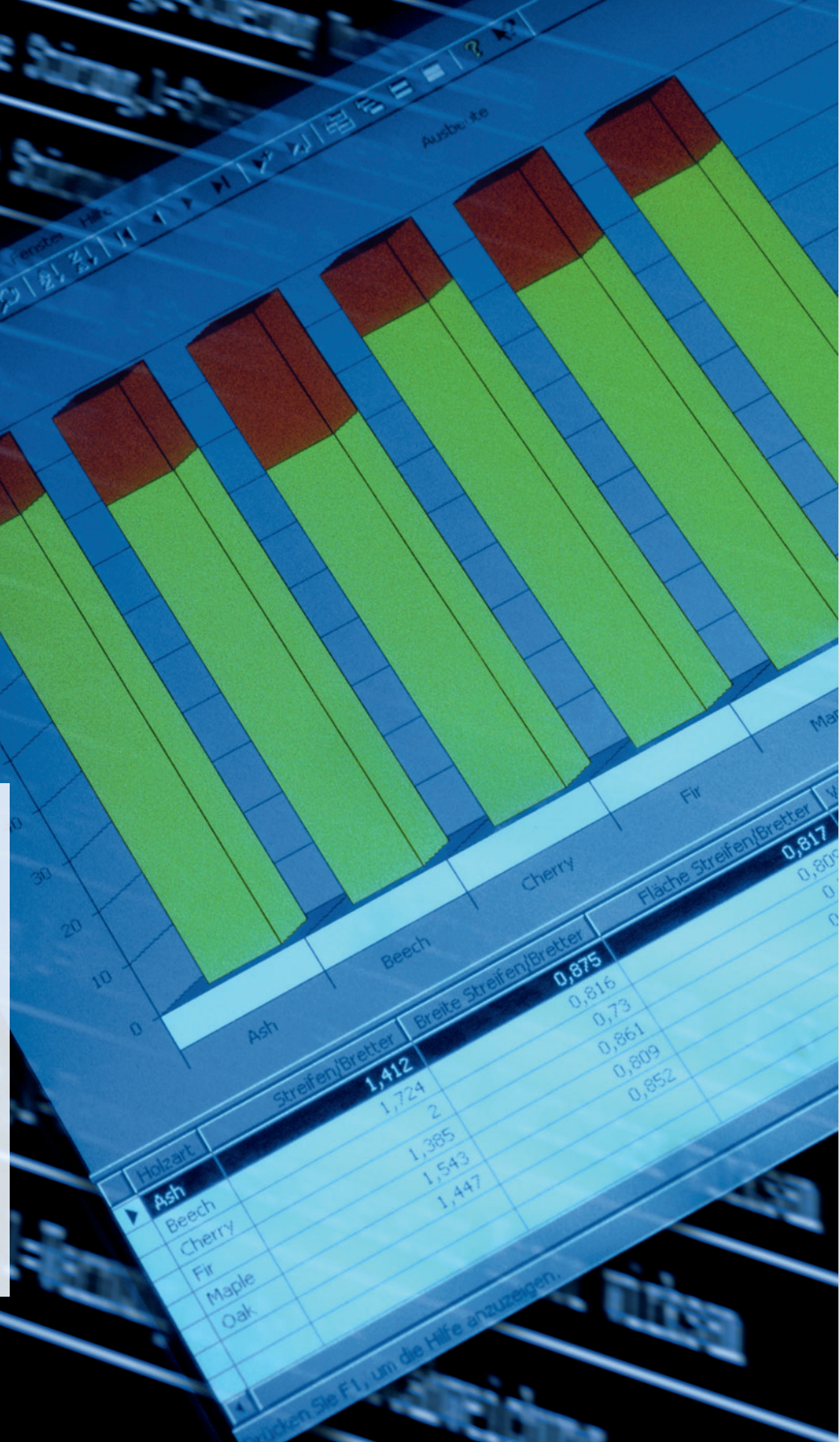
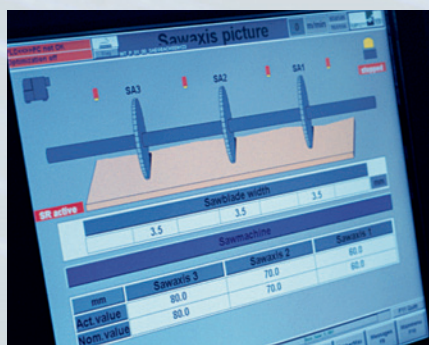


На станках модификации KRD 310 потери на пропил сводятся к минимуму, а значит, увеличивается полезный выход. Эти машины обеспечивают бесперебойное прохождение распиливаемых заготовок и отличаются особой точностью при раскрое. Высота пропила до 180 мм.

Системы управления к станкам RAIMANN

- Proficut
- Mastercut
- TimberMax

поддерживают целенаправленную обработку пиломатериала с получением деталей по запрограммированным спецификациям, обеспечивают сохранность и анализ всех данных о производстве.



ProfiRip с системой оптимизации TimberMax: самый выгодный вариант раскроя выбирается автоматически

Разработанная на фирме Raimann компьютерная программа TimberMax на основе измеренной ширины обеспечивает автоматическое изменение постава пил таким образом, чтобы из каждой раскраиваемой заготовки получалась наиболее выгодная для Вас комбинация деталей. В программу заносится спецификация с указанием возможной ширины готовых реек, и выпиливаемый из каждой доски комплект оптимизируется с учётом определённых критериев. Это самый надёжный способ эффективного использования дорогостоящего сырья.



ProfiRip с попутными прижимными сегментами: материал продвигается без малейших отклонений



Передвигающиеся вместе с распиливаемой доской прижимные сегменты используются на многопильных станках с варьируемым поставом для того, чтобы раскраиваемый материал всё время сохранял стабильное положение. Благодаря таким прижимам отрезаемые по бокам куски отделяются в нужный момент или же проходят на дальнейшую обработку. Раскroенный материал движется целостным пакетом, и можно не опасаться, что из-за выдвигания отдельных реек возникнут заторы. Очень простой, удобный и надёжный способ получения деталей безупречного качества при бесперебойной работе станка.

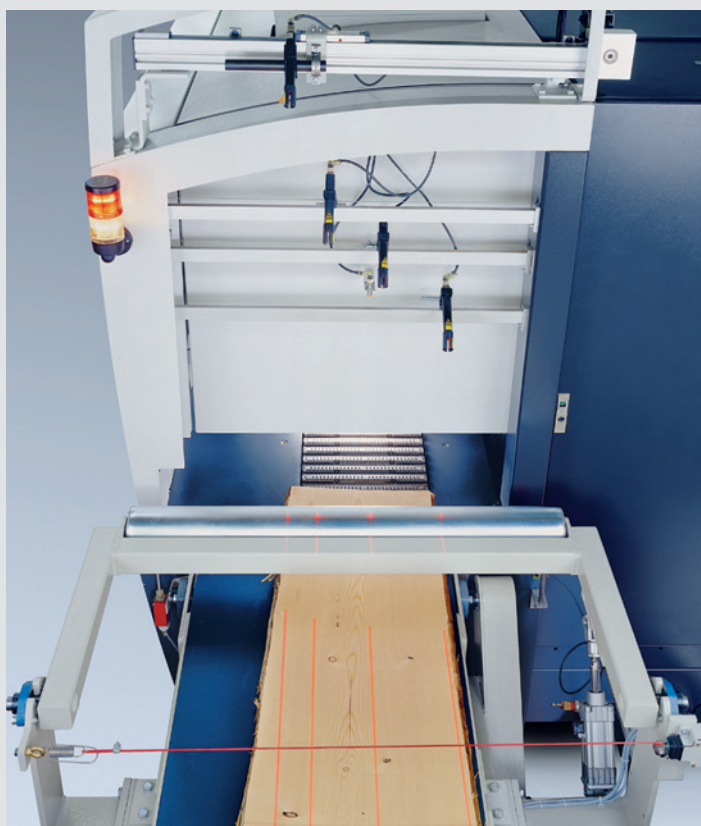
ProfiRip с системой Quickfix: переоснастка без лишних хлопот



Чем быстрее происходит переоснастка станка, тем больше его можно использовать по прямому назначению. Запатентованная система Quickfix позволяет очень быстро закрепить на специальном рабочем валу любое количество пильных дисков (минимальное расстояние между дисками составляет 25 мм). И для этого не понадобятся ни насадные втулки, ни промежуточные кольца, ни какие-либо инструменты! Каждый пильный диск можно переставлять на валу вручную. В среднем на всё про всё достаточно минуты! В результате экономится время, работы ведутся более гибко.

ProfiRip с лазерным разметчиком: можно заранее увидеть все линии реза

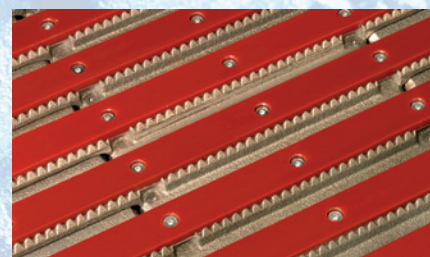
Луч лазера, проецируемый на доске по заданным линиям реза, позволяет наглядно представить всю схему раскроя, прежде чем материал будет распилен. На одном станке можно смонтировать несколько излучателей. Это передовой и очень эффективный метод разметки, способствующий увеличению полезного выхода.



ProfiRip с транспортёрами RAIMANN: бесперебойное перемещение заготовок

Шипованные секции транспортёра способствуют надёжному прохождению досок через станок: заготовка неукоснительно держится заданного направления, резы выполняются точно

по намеченным линиям, снижается нагрузка на пильный инструмент. Более щадящий для древесины вариант: резиновое покрытие на транспортёре.



Чтобы облегчить загрузку материала используется выступающий цепной транспортёр.

Прецизионные призматические направляющие с обеих сторон.

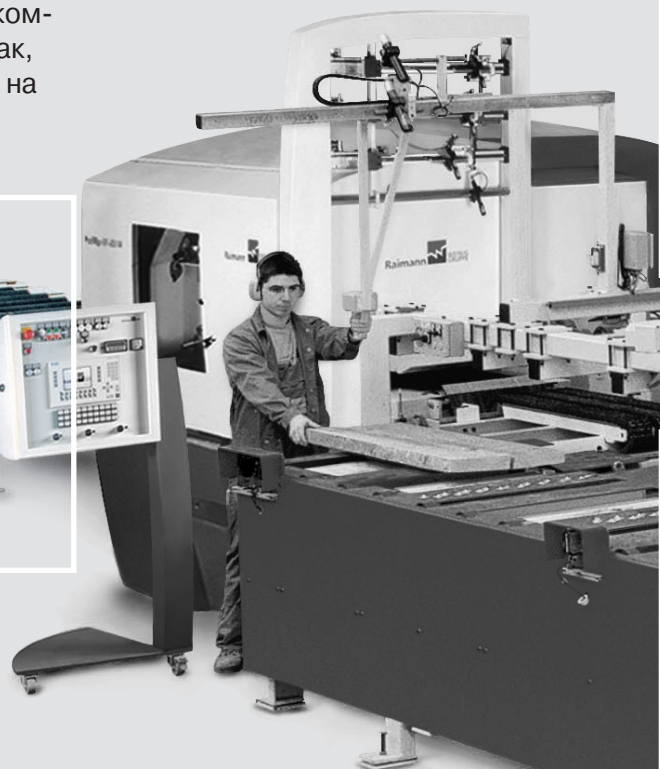
Компактная, крепкая, закрытая со всех сторон конструкция цепей.

RAIMANN оборудует весь участок продольного раскроя: RaiMech – комплексная оснастка к многопильным станкам

Проявите системный подход к делу – и Ваш ProfiRip будет работать с максимальной отдачей! Мы выпускаем не только станки, но и разнообразную оснастку к ним. Всё это – специально разработанные унифицированные устройства, которые можно комбинировать исходя из условий конкретного производства. Так, чтобы вы могли эксплуатировать свой многопильный станок на всю мощь с неизменной эффективностью.

Позадистаночные устройства RaiMech

Передающие устройства восьми модификаций, от A1 до A8, предназначены для дальнейшего перемещения деталей, выходящих из станка, их накопления (функция буфера), сортировки и т.п., а также для возврата остающихся после раскроя кусков пиломатериала вновь к оператору.



Системные решения с учётом индивидуальных требований

Мы подберём наиболее подходящий к Вашим производственным условиям вариант оснастки как для загрузки материала в станок, так и для приёма выходящих из станка деталей. Рациональная автоматизация отдельных операций поможет повысить производительность раскройного участка и облегчит работу персонала.

- Штабелеразборное устройство
- Разобщитель досок
- Устройства обмера досок (вручную или автоматически)

- Устройство для отделения обзолных реек при раскрое необрезного материала или же для разделения основной и второстепенной продукции
- Буферные столы для хранения задела при высокой производительности станка, а также для контроля качества
- Поперечные и буферные транспортёры
- Круглопильные станки с нижним рабочим агрегатом для предварительной торцовки досок
- Транспортёры для сопряжения с последующими станками
- Штабелёры для готовой продукции

Специальная автоматическая оснастка

Для полной автоматизации технологических участков мы можем предложить подходящую унифицированную спецоснастку, например: штабелеразборные устройства, буферные транспортёры, сканеры и др.



Загрузочные устройства RaiMech

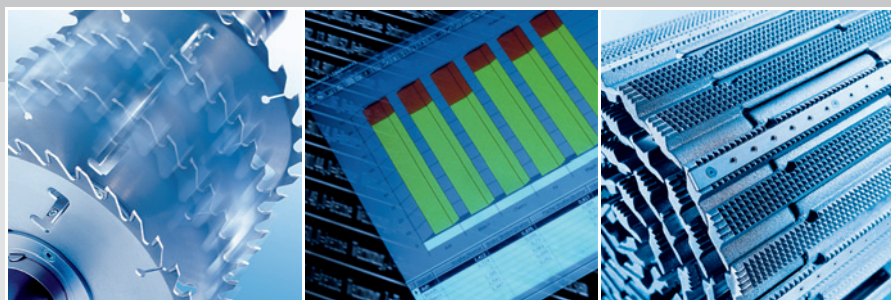
Устройства семи модификаций, от E1 до E7, а также оптимизирующая система TimberMax обеспечивают обмер поступающего на раскрой пиломатериала, бесперебойную подачу его в многопильный станок или же сопряжение с участками, на которых происходят предшествующие операции, например торцовка или разборка заготовок из штабеля.

Обзорная таблица станков ProfiRip: варианты с типовой и специальной оснасткой

Таблица поможет вам составить общее представление об основных особенностях и характеристиках наших моделей. Более подробную информацию, с учётом Ваших индивидуальных интересов, можно получить непосредственно на заводе RAIMANN либо в ближайшем представительстве группы WEINIG.

	ProfiRip KM 310 (M)	
Макс. ширина распила	310 мм	
Ширина цепей	340 мм	
Возможное число переставных пил	2	
Макс. проходная ширина / Входная ширина типовая (по заказу)	650 мм (1.000 мм)	
Макс. высота пропила: с насадной втулкой		
с прижимным сегментом	105 мм	
без прижимного сегмента	120 мм	
Макс. высота пропила: с переставными пилами		
с прижимным сегментом	90 мм	
без прижимного сегмента	105 мм	
Мин. длина заготовок при использовании прижимного сегмента (по заказу)	650 мм (400 мм)	
Макс. скорость подачи (по заказу)	35 м/мин	
Мощность двигателя (по заказу)	22 кВт (37 кВт)	
Число прижимных вальцов (по заказу)	2 (3)	
Скорость перемещения пил (по заказу)	15/60 мм/с	
Диаметр пил мин./макс.	250 мм/360 мм	
Вес	2.080 кг	
Габариты: Длина x Ширина x Высота	1,9 x 1,5 x 1,9 м	
Рабочая высота	850 мм	
Диаметр вытяжного рукава	250 мм	
Требуемая скорость вытяжки	30 м/с	
Требуемый расход воздуха	5.300 м ³ /ч	
Система Quickfix	○	
Система управления Proficut	○	
Система управления Mastercut	—	
Верхний пневмоприжим	—	
Электрорегулировка высоты пильного вала	○	
Электрорегулировка прижимного блока	○	
Высокопроизводительный цепной транспортёр	○	
Шипованный транспортёр	○	
Лазерный разметчик к станкам с варьируемым поставом (M)	●	
Лазерный разметчик к станкам с фиксированным поставом	○	

Изготовитель вправе вносить технические изменения. Среди изображённых в проспекте устройств могут быть элементы спецоснастки, не предусмотренные в типовом комплекте поставки. Некоторые узлы сфотографированы без предохранительных ограждений.



ProfiRip KR 310 (M)	ProfiRip KR 450 (M)	ProfiRip KR 610 (M)	ProfiRip KRD 310	
310 мм	450 мм	610 мм	310 мм	
340 мм	470 мм	630 мм	330 мм	
2	4	6	—	
800 мм (1.150 мм)	800 мм (1.150 мм)	960 мм (1.150 мм)	770 мм	
115 мм	125 мм	125 мм	180 мм (одностор. прижим. колодка)	
130 мм	140 мм	140 мм	180 мм	
100 мм	110 мм	110 мм	—	
115 мм	125 мм	125 мм	—	
450 мм (300 мм)	500 мм (300 мм)	500 мм (300 мм)	700 мм	
48 м/мин (80 м/мин)	48 м/мин (80 м/мин)	48 м/мин (80 м/мин)	50 м/мин	
22 кВт (90 кВт)	30 кВт (110 кВт)	55 кВт (110 кВт)	2 x 37 кВт (2 x 85 кВт)	
4 (5)	4 (6)	4 (6)	4	
20/80 мм/с (20/300 мм/с)	20/80 мм/с (20/300 мм/с)	20/80 мм/с (20/300 мм/с)	—	
250 мм/380 мм	250 мм/400 мм	250 мм/400 мм	250 /300 мм ниж.	250 /350 мм верх.
3.400 кг	4.500 кг	5.700 кг	7.500 кг	
2,2 x 1,9 x 2,0 м	2,2 x 2,5 x 2,0 м	2,2 x 2,7 x 2,0 м	2,6 x 2,0 x 1,8 м	
850 мм	850 мм	850 мм	850 мм	
300 мм	300 мм	350 мм	350 мм	
30 м/с	30 м/с	30 м/с	30 м/с	
7.630 м³/ч	7.630 м³/ч	10.400 м³/ч	10.400 м³/ч	
○	—	—	—	
○	○	—	—	
○	○	○	—	
○	●	●	○	
●	●	●	●	
●	●	●	●	
○	●	●	—	
○	○	○	○	
●	●	●	—	
○	○	○	○	

● Типовая оснастка

○ Спецоснастка

Вы можете во многом положиться на нас: ГРУППА ВАЙНИГ – партнёр, устремлённый в будущее

Сосредоточьтесь на своих производственных делах, об остальном позаботимся мы! Ведь ГРУППА ВАЙНИГ известна не только своими передовыми станками и технологиями для деревообработки в промышленных и ремесленных условиях. Системный подход к исполнению заказов, способность спроектировать и оснастить «под ключ» деревообрабатывающее производство любого масштаба, гибкое и высокорентабельное – именно этим ГРУППА ВАЙНИГ завоёвывает доверие своих заказчиков.



ExpoCenter на головном заводе

Нашу передовую технику Вы можете опробовать в действии: все вайниговские станки и сопутствующие устройства демонстрируются в заводском «Экспоцентре» в Таубербишофсхайме.



Тренируйтесь!

Мы хотим, чтобы инвестиции в оборудование начали как можно быстрее приносить Вам прибыль. Для этого и организован наш центр практического обучения. Здесь опытные наставники помогут Вам и Вашим сотрудникам быстро освоиться с купленным станком. Так чтобы Вы в кратчайшие сроки смогли поставить себе на службу весь его потенциал.



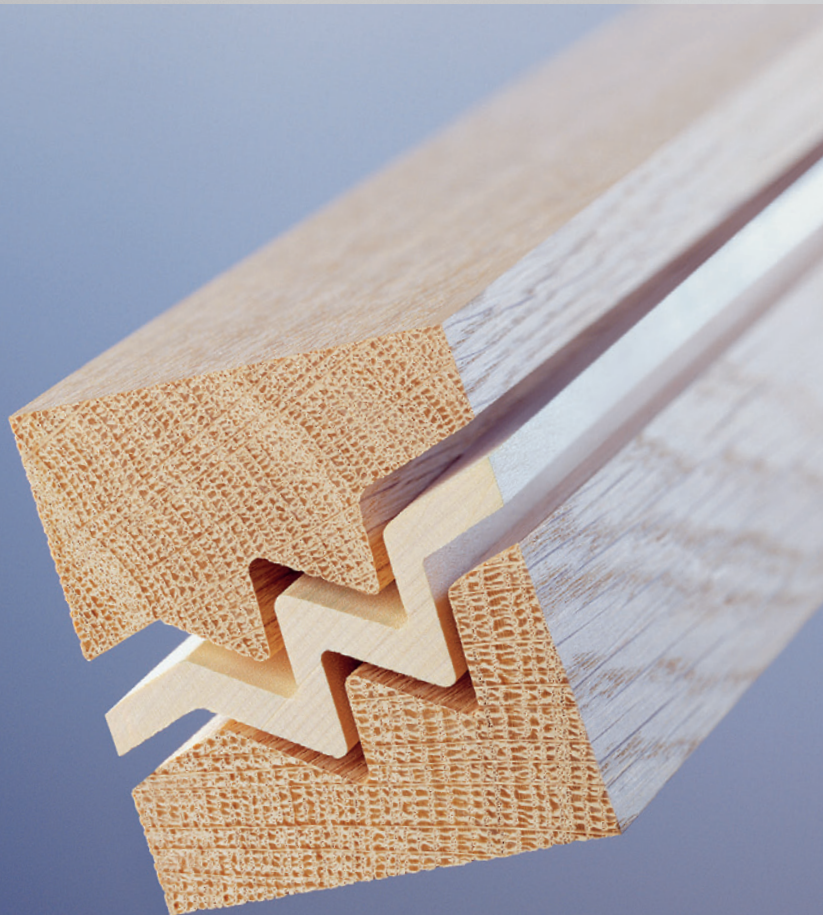
«Кайзен»

На заводах концерна WEINIG давно внедрены управленческие методы, основанные на философии Kaizen (в переводе с японского это слово означает «изменение с целью улучшения»), суть которой в том, чтобы мотивировать каждого работника к постоянному совершенствованию действий, нацеленных на улучшение организации труда и его результатов. Своим опытом мы делимся с партнёрами на специальных семинарах. Приглашаем и Вас к участию в них!



Сервис

Во всех уголках Земли действуют наши филиалы, в которых работает квалифицированный технический персонал. По численности и мобильности нашим сервисным подразделениям нет равных в отрасли, и мы уверенно гарантируем каждому заказчику безупречное послепродажное обслуживание. Доставка запчастей в кратчайшие сроки и технические консультации на языке клиента всегда были и остаются неотъемлемой частью нашей работы.

**WEINIG** ВАЙНИГ

Новейшие технологии продольного фрезерования и профилирования

WACO ВАКО

Самые мощные продольно-фрезерные станки

GRECON ГРЕКОН

Высокопроизводительные установки для шипового сращивания

DIMTER ДИМТЕР

Торцовочные пилы с системой оптимизации раскроя; прессы для склеивания щитов и бруса

RAIMANN РАЙМАН

Первоклассное оборудование для раскроя пиломатериалов

CONCEPT КОНЦЕПТ

Проектирование, модернизация и оснащение деревообрабатывающих производств

ГРУППА ВАЙНИГ: Мы обеспечим чёткую согласованность на всех участках деревообработки

Производственные линии «под ключ»

Нам по плечу не только изготовление суперстанков, но и системные технологические решения. Всё чаще наших заказчиков интересуют не отдельные виды оборудования, а самые современные комплекты для цехов и даже фабрик. Поэтому несколько лет назад при головном заводе была основана ещё одна дочерняя фирма – WEINIG CONCEPT, которая специализируется на проектировании деревообрабатывающих производств и их комплексном оснащении. Профессионалы,

работающие в этой фирме, опираются на знания и опыт, которые накопила вся ГРУППА ВАЙНИГ, и охотно делятся ими с нашими клиентами. С полной ответственностью.

Команда сильных

Каждое из предприятий, входящих в ГРУППУ ВАЙНИГ, занимает ведущие позиции в своём секторе рынка. А их взаимодействие даёт беспрецедентный синергетический эффект, от которого бесспорно выигрываете Вы, наши заказчики.



Серия ProfiRip



Завод «Райманн»

RAIMANN Holzoptimierung
GmbH & Co. KG
Weißerlenstraße 11
D-79108 Freiburg
Германия

Тел. (49) 761/13033-0
Факс (49) 761/13033-17
E-mail: info@raimann.com
Internet: www.weinig.com

Отдел продаж:

MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Германия

Телефон (49) 9341/86-1408
Факс (49) 9341/86-1693
E-mail: mcost@weinig.de
Internet: www.weinig.com