

THINK WEINIG

Angebot

Gebrauchtmaschine - 123.542

Hobel - und Kehlautomat
Weinig Unimat 23. Die gelbe Klasse.



Vorgang: 344298/2

Angebot

MICHAEL WEINIG AG, Weinigstraße 2/4, 97941 Tauberbischofsheim

Ihr WEINIG Experte:

Jürgen Michel / PBG

Tel: 09341/86-1128

Fax: 09341/86-31128

Juergen.Michel@weinig.com

Vorgang: **344298/2**
Ihre Telefon-Nr.:
Ihre Email:

Ihre Fax-Nr.:

Kunde:
Datum: **24.04.2017**
Unser Zeichen: **PBG/EH**



Gebrauchtmachine - 123.542

**Hobel - und Kehlautomat
Weinig Unimat 23. Die gelbe Klasse.**

Spindelanordnung Nr. 017

Ausführung gemäß nachfolgender technischer Beschreibung.

Kaufmännische Bedingungen

LIEFERZEIT

Nach Vereinbarung.

PREISSTELLUNG

FCA, [free carrier], frei Frachtführer
Weinigstr. 2/4 Tauberbischofsheim,
ICC Incoterms 2010, verpackt und verladen

MEHRWERTSTEUER

Die Preise verstehen sich ohne MwSt. Diese wird zu dem
bei der Lieferung gültigen Prozentsatz gesondert in Rechnung gestellt.

PREISGÜLTIGKEIT

Vorstehende Preise verlieren nach 2 Monaten ihre Gültigkeit.

ZAHLUNG

30 % Anzahlung bei Auftragsannahme. Rest bei Meldung der
Versandbereitschaft vor Auslieferung der Maschine.

Die Gesamtsumme aus Schadenersatzansprüchen
und Minderung für dieses Angebot ist auf 5 % (fünf Prozent)
der Angebotssumme begrenzt.

INBETRIEBNAHME

Maschine ohne Aufstellung und Inbetriebnahme

Abbildungen in diesem Angebot können Sonderausstattungen enthalten,
die nicht zum Umfang Ihres Angebotes gehören.

Das Angebot erfolgt zu unseren Allgemeinen Geschäfts- und
Lieferbedingungen.

Mit freundlichen Grüßen aus Tauberbischofsheim

MICHAEL WEINIG AG

i.V. Jürgen Michel

i.A. Manfred Ehmann

ANLAGE:

- Lieferbedingungen der Michael Weinig AG

Technische Beschreibung

Gebrauchtmachine - 123.542

Hobel - und Kehlautomat Weinig Unimat 23. Die gelbe Klasse.



Spindelanordnung Nr. 017

Gebrauchtmachine Hobel- und Profilfräsautomat Unimat 23

Baujahr: 1996
Maschinennummer: 76233 - 023-1971

Technische Daten

Arbeitsbreite (bei Werkzeugflugkreis 125 mm)	20 - 230 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugflugkreis 125 mm)	8 - 160 mm

1. Spindel

Erste untere Horizontalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	6000 UpM
Werkzeugflugkreis	125 - 180 mm
Verstellweg axial	17 mm

2. Spindel

Erste rechte Vertikalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 UpM
Werkzeugflugkreis Max.Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene	112 - 250 mm 203 mm
Verstellweg axial	80 mm

3. Spindel

Erste linke Vertikalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	11 KW (15 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 UpM
Werkzeugflugkreis	112 - 232 mm
Verstellweg axial	80 mm

Druckschuh vor 1. linker Spindel, incl. seitlichem Rollenandruck, gefedert

4. Spindel

Zweite rechte Vertikalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 UpM
Werkzeugflugkreis Max.Werkzeugdurchmesser hinter Anschlagene	112 - 250 mm 203 mm
Verstellweg axial	80 mm

5. Spindel

Zweite linke Vertikalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 UpM
Werkzeugflugkreis	112 - 232 mm
Verstellweg axial	80 mm
Druckschuh vor 2. linker Spindel, gefedert	

6. Spindel

Erste obere Horizontalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	11 KW (15 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 UpM
Werkzeugflugkreis	112 - 225 mm
Verstellweg axial	45 mm
Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel, auf Werkzeugflugkreis einstellbar und wegschwenkend vom Werkzeug, gefedert.	

7. Spindel

Zweite untere Horizontalspindel

Motor mit mechanischer Bremse	7,5 KW (10 PS)
Durchmesser	40 mm
Drehzahl	8000 UpM
Werkzeugflugkreis	112 - 250 mm
Verstellweg axial	45 mm
Anschlag an 7. Spindel 25 mm hoch und ca. 12 mm tief ausgenommen für Rundstabfräser	

Spindeln allgemein

Alle Kehlspindeln mit Hochleistungslagerung.
Schmierstellen für die axiale Spindelbewegung.

Vorschubsystem

Motor mit mechanischer Bremse 5,5 KW (7,5 PS)

Mechanischer Vorschub, stufenlos regelbar 6 - 36 m/min.

Einzugswalze vor 1. unterem Werkzeug
pneumatisch 'hoch-tief' gesteuert

Verstellweg der Vorschubwalzen gegenüber
linker Spindel, axial 35 mm

Laufmeterzähler, mechanisch

Maschinenelektrik

Betriebsspannung 380-400-415 Volt, 50 Hertz

Elektrische Ausführung nach DIN VDE 0113, elektrische
Ausrüstung von Industriemaschinen EN60204, IEC-204-1. Weitere
Elektrovorschriften sind nicht berücksichtigt.

Maschinenständer, Tische und Anschläge

Abrichttisch 2 m lang (inkl. Fügelineal)

Fügelineal mit Gleitrollen
Ihr Vorteil
- Reduzierung der Reibung am Fügelineal durch seitlichen Antrieb
des Einzugsmagazins

Maschinentisch gehärtet (ohne Einlaftisch)

Nutenführung gehärtet, nicht demontierbar, mit Einlegeleiste (min.
Arbeitsbreite 25 mm, Spanabnahme bei der Abrichtspindel max. 7
mm)

Manuelle Waxilitpumpe zur Entharzung der Nutenführung

Auslaftisch verstellbar 0/0,5/1 mm

Eine angetriebene Rolle im Auslaftisch, gehärtet

Drei angetriebene Rollen im Maschinentisch, gehärtet

Druckelemente und Führungen

Andruckrollen von oben, wegschwenkbar zum einfachen
Werkzeugwechsel gegenüber den rechten Spindeln, gefedert.

Maschinenbedienung

Abführung nach der oberen Spindel mit mechanischer Digitalanzeige

'DigiSet' (digitale Doppelanzeige) für linke und obere Spindeln (Werkzeugradius einstellen - Holzmaß ablesen).

Elektrische Höhenverstellung der oberen Spindeln und des Vorschubs

Zentrale Position von Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
Ihr Vorteil
- Einfache Wartung durch zusammengefasste Schmierstellen

Sicherheit und Schallschutz

Eine Innenleuchte in der Sicherheitshaube

Preis

**Maschine gereinigt und funktionsgeprüft,
jedoch ohne Gewährleistung.**

33.900,00 €

Zwischenverkauf vorbehalten!